

Опросный лист №

На

Сварочный аргонодуговой аппарат

Заказчик: Управление электротехнического оборудования ООО «РН-Юганскнефтегаз»

№ п/п	Наименование параметра (характеристики)	Требования
1.	Напряжение сети:	380 В
2.	Ток в режиме TIG:	5 - 300 А
3.	Ток в режиме MMA:	5 - 300 А
4.	Диаметр электродов (min - max):	1,6-6,0 мм
5.	Напряжение холостого хода:	48 В
6.	Тип охлаждения:	Жидкостное
7.	TIG ток при ПВ 100%:	200 А
8.	TIG ток при ПВ 60%:	250 А
9.	Класс защиты:	IP23
10.	Потребляемая мощность:	13.56 кВА
11.	Габаритные размеры, мм не более:	460х200х320
12.	Вес, кг, не более :	17
13.	MMA ток при ПВ 100%:	200 А
14.	TIG ток при ПВ 40%:	300 А
15.	Дисплей:	Есть
16.	Число фаз:	3